



SOLE S.A. è l'inventore dello scaldacqua solare a circuito chiuso



Vantaggi

- Massimizza l'efficienza
- Non è necessario ricaricare il circuito solare
- Risultati estetici migliorati.
- Design di altezza estremamente ridotta
- Massima protezione contro l'ossidazione
- Facile da installare
- Manutenzione minima necessaria
- Anodo di magnesio per una protezione extra contro l'acqua "dura" aggressiva

Impegno per l'ambiente

Dalla sua fondazione nel 1974 SOLE S.A. si è impegnata nella protezione dell'ambiente e nella riduzione delle emissioni di CO2.

SOLE S.A. detiene numerosi premi e riconoscimenti ambientali, contribuendo con i suoi prodotti all'ambiente in tutti e 5 i continenti.

Scalda-acqua solare

SUPERSOL

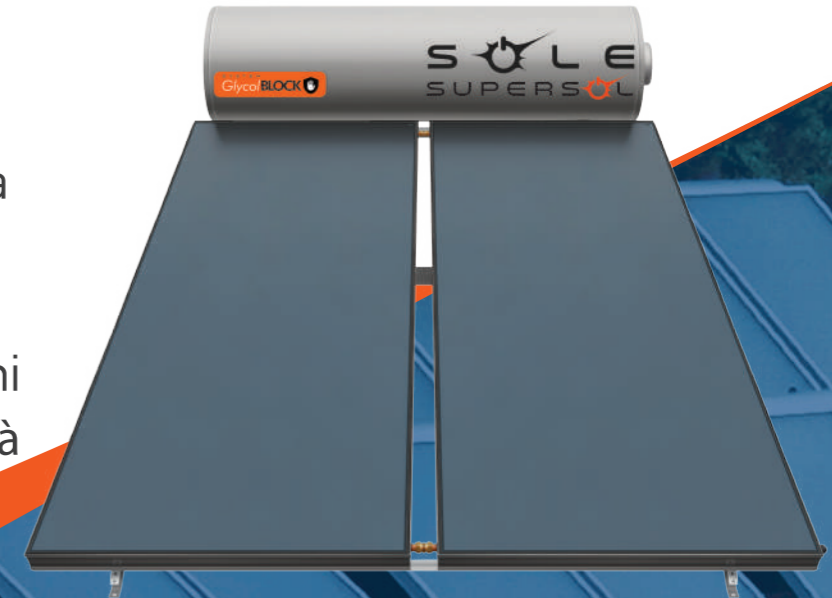
Durevole
Resiste a 22,5 bar di pressione!!!

SYSTEM
GlycolBLOCK

Meno manutenzione e zero interventi di ricarica Glicole

Discreto
Con una versione bassa (serbatoio nascosto) per preservare i disegni architettonici.

La nuova serie di sistemi a circolazione naturale SUPERSOL è stata progettata per far fronte alle richieste di qualsiasi mercato in tutto il mondo specializzato in climi molto caldi senza la necessità di ricaricare il circuito del glicole.



Lo scaldacqua solare SUPERSOL è prodotto in conformità agli standard internazionali per la garanzia della qualità ISO 9001:2015, è testato secondo gli standard internazionali EN12976-1-2.

Le prestazioni e l'affidabilità del collettore sono testate secondo la norma EN 12975-2. Il sistema ha ottenuto il certificato Solar Keymark.



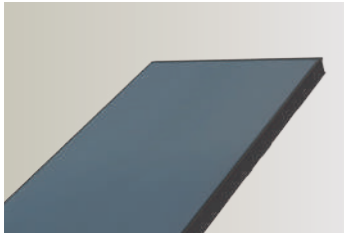
Via Mattine, 65
Agropoli (SA)
T. 0974 277070
info@logest.it
www.logest.it



بلدية دبي
DUBAI MUNICIPALITY



Collettore SUPERSOL



L'involucro del collettore SUPERSOL è realizzato in profilo di alluminio estruso appositamente progettato, senza collegamenti esterni, viti, dadi o rivetti. L'isolamento Rockwool manterrà temperature molto elevate ottenendo un'efficienza incredibilmente elevata.

L'assorbitore è composto da alette in Alluminio Selettivo Blu spessore 0,50 mm, saldate a tubi di rame mediante saldatura laser.

Il liquido elietermico raggiunge il massimo trasferimento di calore all'acqua proteggendo il sistema da incrostazioni, ruggine, congelamento e surriscaldamento

Bollitore SUPERSOL

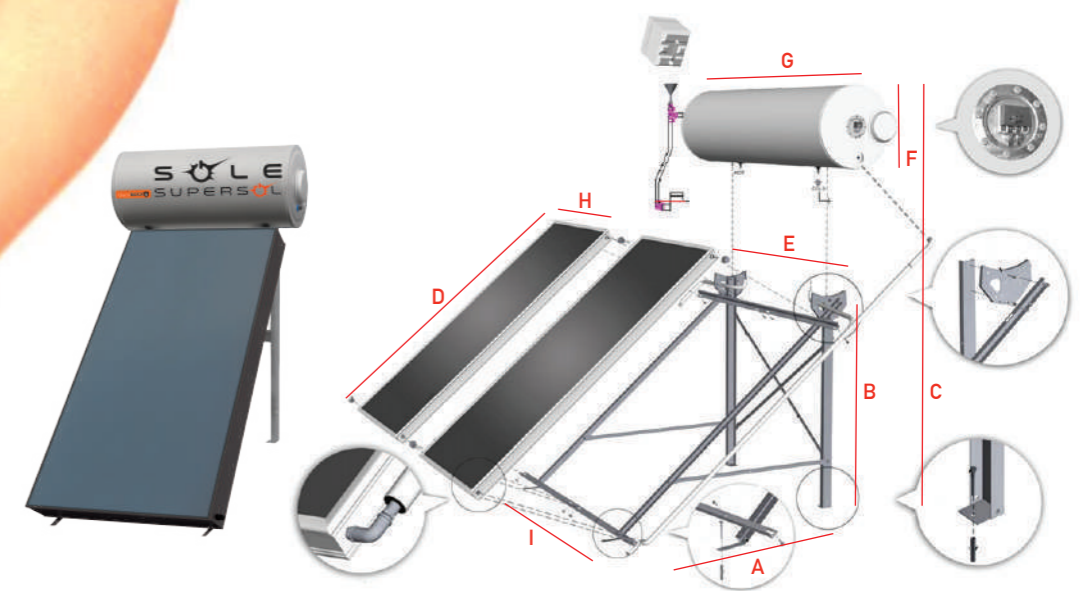


Il bollitore SUPERSOL ha un involucro esterno in acciaio speciale, con verniciatura a polvere a forno ad alta temperatura per la massima protezione da pioggia, sole e aria marina, garantendo durata e un aspetto elegante.

L'isolamento in poliuretano FREON FREE viene colato sotto pressione nel bollitore, circondando il cilindro e mantenendo l'acqua calda fino a 48 ore.

Il nuovo rivoluzionario scambiatore di calore a circuito chiuso assicura acqua calda istantanea ad altissima temperatura. Il bollitore centrale è realizzato in acciaio a basso tenore di carbonio con doppia smaltatura (vetro), trattata a forno a 860°C.

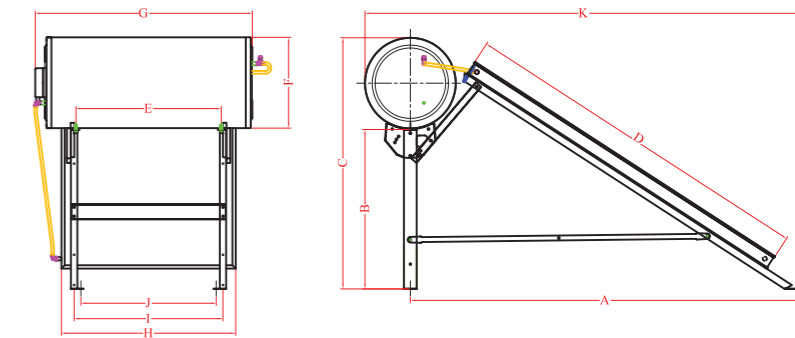
L'anodo di magnesio protegge efficacemente il cilindro dall'elettrolisi. La resistenza elettrica di riserva garantisce acqua calda anche nelle giornate molto nuvolose.



DIMENSIONI ALTEZZA STANDARD mm.

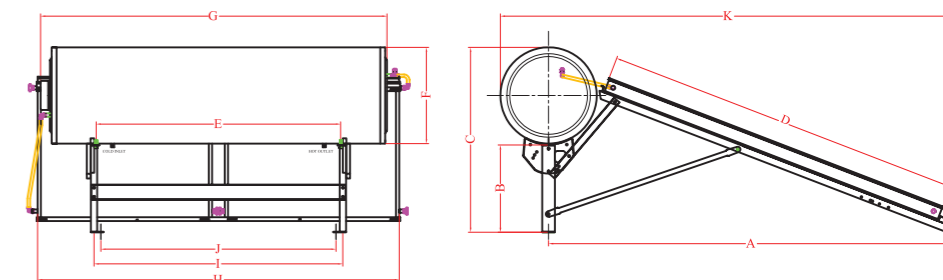
TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
SUPERSOL 150-1-S200	1680	1465	1985	1960	800	500	1195	960	890	755	1935
SUPERSOL 150-1-S230	1680	1465	1985	1960	800	500	1195	1165	890	755	1935
SUPERSOL 150-1-S260	1840	1570	2090	2135	800	530	1195	1238	890	755	2095
SUPERSOL 200-1-S230	1680	1465	2015	1960	800	530	1215	1165	890	755	1950
SUPERSOL 200-1-S260	1840	1570	2120	2135	800	530	1215	1238	890	755	2110
SUPERSOL 200-2-S200	1680	1465	2015	1960	800	530	1215	1980	890	755	1950
SUPERSOL 300-2-S200	1680	1465	2015	1960	1345	530	1905	1980	1440	1300	1950
SUPERSOL 300-2-S230	1680	1465	2015	1960	1345	530	1905	2390	1440	1300	1950
SUPERSOL 300-2-S260	1840	1570	2120	2135	1345	530	1905	2536	1440	1300	2110

Lo scaldacqua solare a circolazione naturale SUPERSOL **eco friendly** è completamente realizzato con materiale riciclabile.



DIMENSIONI ALTEZZA BASSA mm.

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
150-1-S200	2147	878	1383	1960	800	500	1195	960	820	745	2411
200-1-S250	2147	878	1413	1960	800	530	1215	1165	820	745	2426
300-2-S200	2147	878	1413	1960	1345	530	1905	1980	1370	1295	2426



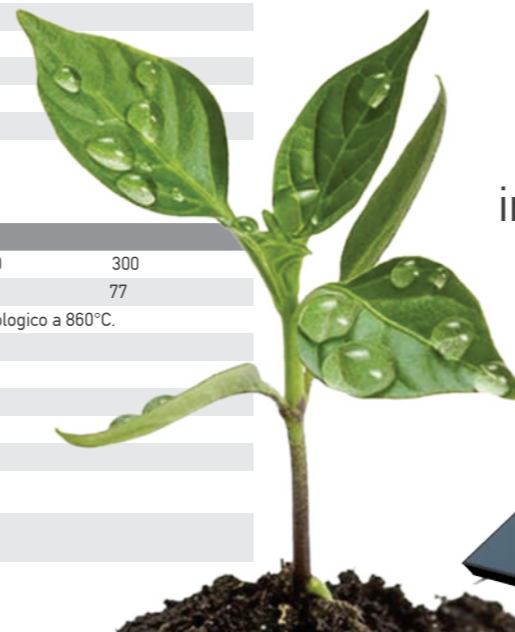
DIMENSIONI ALTEZZA EXTRA BASSA mm.

TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
150-1-S200	2231	480	988	1960	800	500	1195	960	820	745	2495
200-1-S250	2231	480	1018	1960	800	530	1215	1165	820	745	2510
300-2-S200	2231	480	1018	1960	1345	530	1905	1980	1370	1295	2510

SPECIFICHE SISTEMI

TERMOSIFONICI SUPERSOL

TIPO	CARATTERISTICHE TECNICHE								
	150-1-S200	150-1-S230	150-1-S260	200-1-S230	200-1-S260	200-2-S200	300-2-S200	300-2-S230	300-2-S260
	COLLETTORE								
NUMERO DI COLLETTORI	1	1	1	1	1	2	2	2	2
AREA DEL COLLETTORE m ²	1,88	2,28	2,64	2,28	2,64	3,76	3,76	4,56	5,28
PESO kg	29,50	35,50	48,00	35,50	48,00	59,00	59,00	71,00	96,00
STRUTTURA	Profilo in alluminio verniciato a polvere. Privo di viti e rivetti								
COPERTURA	Vetro prismatico temperato a basso contenuto di ferro 3,2 mm. Trasmissione del 95,3%.								
SIGILLATURA	Schiuma acrilica - Siliconica								
ISOLAMENTO	Lana di roccia 40 mm (50 kg/m ³) sul retro e lana di vetro 20 mm (30 kg/m ³) sui lati.								
MATERIALE ASSORBITORE	Alette in Alluminio Selettivo Blu spessore 0,50 mm, saldate a tubi di rame con saldatura laser.								
ASSORBIMENTO	(α) 95% (± 0,02)								
EMISSIVITÀ	(ε) 5% (± 0,02)								
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO	2250kPa								
MASSIMA TEMPERATURA DI LAVORO	150° C								
	SERBATOIO								
CAPACITÀ NOMINALE (litri)	150	150	150	200	200	200	300	300	300
PESO A VUOTO (kg)	45	45	45	51	51	51	77	77	77
BOLLITORE	Il bollitore è realizzato in lamiera d'acciaio da USD 37,2. Il bollitore è vetrificato con un sistema altamente tecnologico a 860°C.								
SCAMBIATORE DI CALORE	Scambiatore di calore realizzato in acciaio S235.								
ISOLANTE	Poliuretano senza freon 40-50 mm (40 kg/m ³) colato sotto pressione.								
RIVESTIMENTO ESTERNO	Lamiera di acciaio zincato, verniciato a polvere, trattato a forno RAL 9006.								
PROTEZIONE ANODO	Asta in magnesio								
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO	10 bar								
MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO CIRCUITO SOLARE	150° C								
MASSIMA PRESSIONE DI ESERCIZIO CIRCUITO SOLARE	15 bar								
PRESSIONE DI COLLAUDO CIRCUITO SOLARE	22,5 bar								



Il rispetto dell'ambiente da parte di SOLE inizia fin dalla fase di produzione.

